

◀ EKO HARPOON ▶[®]
Recykling Sp. z o.o.

05-152 Czosnów
Cząstków Mazowiecki 128

tel. (22) 498 90 01/02
fax. (22) 785 10 90
www.ekoharpoon-recykling.pl
e-mail: biuro@ekoharpoon.pl

NIP: 522 02 13 031
REGON: 010256973
KRS: 0000119727
Nr GIOŚ: E0016612ZPRBP

Kapitał zakładowy opłacony w całości: 50.000 zł
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy,
XIV Wydział Gospodarczy
Krajowego Rejestru Sądowego

Rodzaje szkła przetwarzanego przez Eko Harpoon:

- ✓ Odpady hutnicze – 10 11 11*, 10 11 12
- ✓ Opakowaniowe – 15 01 07
- ✓ Z rozbiórki pojazdów – 16 01 20
- ✓ Odpady ZSEiE – 16 02 15*
- ✓ Odpady z budownictwa – 17 02 02
- ✓ Odpady z obróbki odpadów – 19 12 05
- ✓ Odpady komunalne – 20 01 02



Zbiórka szkła



Proces odzysku szkła rozpoczyna się z chwilą odebrania odpadu od dostawców zewnętrznych. Zużyte szkło transportowane jest do siedziby firmy, gdzie po zważeniu trafiają na wyznaczone pola magazynowe, z których przekazywane są do instalacji krusząco – sortującej.



Recykling szkła



Instalacja do kruszenia i segregacji szkła niezależnie od grubości oraz typu, kruszy równie dobrze oczyszczone szkło kineskopowe jak i opakowaniowe. Dzięki zastosowaniu eko filtrów zmniejszona została emisja pyłów w procesie kruszenia. Jest to urządzenie prototypowe, modernizowane na bieżąco w celu zwiększenia wydajności.



W procesie kruszenia i sortowania powstaje surowiec we frakcjach od 2 do 16 mm, którego część poddawana jest dalszemu rozdrobnieniu do frakcji 0,1-2 mm. Powstająca mączka szklana, jako wypełniacz i czynnik zmniejszający przepuszczalność wykorzystywana jest do produkcji galanterii betonowej.

Powstałe frakcje



Materiał do ponownej segregacji



Surowiec od 2 do 16 mm



Surowiec od 0,1 do 2mm

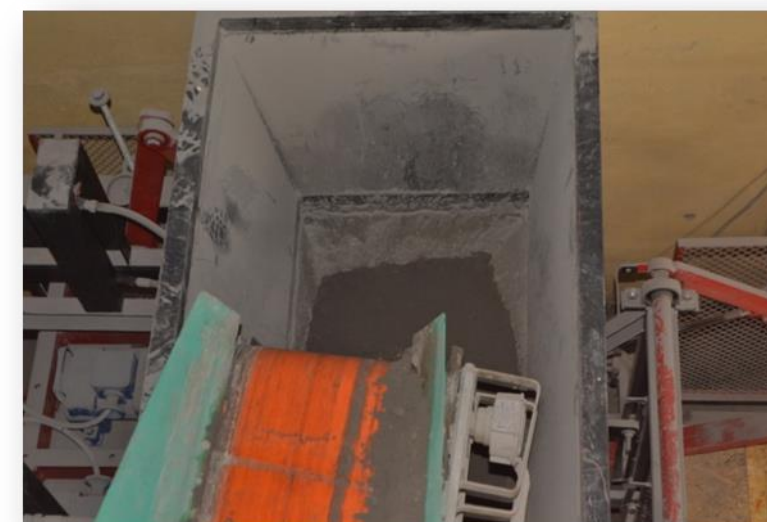
PRODUKCJA MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Produkcja galanterii budowlanej następuje w instalacji składającej się z koleby transportującej materiały do mieszalnika, oraz prasy do produkcji materiałów budowlanych.





Piasek, szkło i cement przy pomocy koleby transportowany jest do bębna betoniarskiego. Po odpowiednim wymieszaniu z wodą materiał zostaje wylany na taśmociąg, który przenosi go do form wibro-prasy.





Z pomocą wibracji zaprawa wypełnia całą przestrzeń form. Następnie ubijana jest w celu pozbycia się wolnych przestrzeni wewnątrz produktów. Po tym procesie forma jest wyciągana, a produkty wyjeżdżają z maszyny wprost w ręce pracowników, którzy wynoszą je do specjalnego pomieszczenia gdzie odbywa się suszenie gotowego produktu.



Materiały po wyschnięciu i nabraniu pełnych właściwości są układane na paletach i składowane na terenie firmy. Tak przygotowany towar czeka na nabywcę, już nie jako odpad, a w pełni funkcjonalny produkt.



Jeżeli weźmiemy pod lupę produkty jesteśmy w stanie dostrzec szkła o grubszym ziarnie, które znajduje się w kostce nie tylko wewnątrz, ale również na zewnątrz. Tak stworzony produkt jest charakterystyczny, ale bez straty na jego właściwościach, a z zyskiem dla środowiska.



Asortyment wytwarzany w instalacji



W celu nawiązania współpracy prosimy o kontakt:



Bartłomiej Kościkiewicz

tel. (22) 498 90 01/02

nr wew. 111

tel. 728 443 321

e-mail: bartlomiej.koscikiewicz@ekoharpoon.pl

Wszelkie informacje zawarte w niniejszej prezentacji oraz dokumenty udostępnione w związku ze złożoną ofertą (np. umowy, prezentacje) są wyłączną własnością EKO HARPOON Recykling Sp. z o.o. i nie mogą być bez jej pisemnej zgody udostępniane przez Odbiorcę oferty osobom trzecim. Informacje zawarte w niniejszej ofercie stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tekst jednolity Dz. U. 2003, nr 153, poz. 1503, ze zm.), do których odnosi się obowiązek zachowania w poufności pod rygorem odpowiedzialności karnej i cywilnej (art. 18 i kolejne przytoczonej Ustawy).

EKO HARPOON Recykling Sp. z o.o.

05-152 Czosnów, Częstków Mazowiecki 128

tel. (22) 498 90 01/02, e-mail: biuro@ekoharpoon.pl